

MegaTwin® Dyneema® HS

MegaTwin® Dyneema® HS

Dehnung bei 10%
der Bruchlast
*Elongation at 10%
of breaking load*

0,3%

Empfehlungen für Märkte
*Recommendation
for markets*

Technische Daten *Technical data*

Ø [mm]	kg / 100 m	Bl. real [daN]*	Bl. linear [daN]**
2			
3			
4			
5			
6			
8	4,60	5.000	5.556
10	7,30	7.500	8.333
12	9,80	9.500	10.556
14	13,80	12.000	13.333
16	17,00	15.000	16.667
18	22,50	17.000	18.889
20	28,00	24.000	26.667
22	31,00	28.000	31.111
24	37,00	38.000	42.222
26	48,00	44.000	48.889
28	53,00	51.500	57.222
30	58,00	59.000	65.556
32	63,00	66.500	73.889
36	82,00	81.500	90.556
40			
44			
48			

* Bruchlast im Spleiß
Spliced break load

** Lineare Bruchlast nach DIN EN ISO 2307
Linear break load according to DIN EN ISO 2307

**Siegertyp: Mit gerecktem Kern optimiert
in Festigkeit und Dehneigenschaften.**

- Kern 12-fach geflochten aus Dyneema® SK78
- Thermisch gereckt für verbesserte Festigkeit und maximale Querschnittsausnutzung
- Zwischenmantel aus Polyester-Stapelfaser
- Mantel 16-/ 24-/ 32-fach geflochten aus Polyester hochfest
- Ausgezeichnete Performance in Hebelklemmen, extrem abriebbeständig
- Ideal für Fallen, Achter- und Niederholer
- Optional als kriechfreies **MegaTwin® Dyneema® HS MAX**: Uneingeschränkt geeignet für statische Dauerbelastung

The rope for winners: Heat-set core for optimised strength and elongation characteristics.

- Core 12-strand braid of Dyneema® SK78 fibres
- Heat set for greater strength, minimized elongation and maximum cross-sectional exploitation
- Intermediate cover of polyester staple fibres
- Cover 16-/ 24-/ 32-fach of polyester HT
- Exceptional performance with stoppers, extremely abrasion resistant
- Ideal for halyards, guys and downhauls
- Optionally available as creep-free **MegaTwin® Dyneema® HS MAX**: ideally suited for continuous static loads

**Kraft-Dehnungsdiagramm
Load-elongation curve**

