



8-16

8-14



**Der richtige Dreh. AT Twin überträgt Torsionskräfte über große Längen und ist trotzdem flexibel und hoch belastbar. DIE Lösung für Gennaker Furler-Anlagen.**

- Kern 12-fach geflochten aus Vectran®-Fasern
- Duplex Mantelgeflecht 64-fach geflochten aus mehrstufig stabilisierten, hochfesten Filamentfasern
- Spezialkonstruktion optimiert für die gleichzeitige Übertragung von Zug- und Torsionskräften
- Exzellente Bruchkraft bei geringster Dehnung
- Extrem stabiler Seilquerschnitt, äußerst abriebfester Mantel
- Keine unelastische Dehnung (Kriechen) unter Dauerlast
- AT Twin ist speziell entwickelt zum zuverlässigen Betreiben von Gennaker Furler-Anlagen

***The turn of events you've been waiting for: AT Twin transfers the torsional forces over extended lengths – yet remains flexible and capable of bearing high loads. It is THE solution for gennaker furling systems.***

- Core 12-strand braid made of Vectran® fibres
- 64-strand duplex cover braid made of multilayered stabilised high tenacity filament fibres
- Special construction optimised for the simultaneous transfer of tractional and torsional forces
- Excellent break load with lowest elongation
- Extremely stable rope cross-section, exceptionally abrasion-resistant cover
- No inelastic elongation (creep) under constant loads
- AT Twin is especially developed for the reliable operation of Gennaker Furling systems

**High-End Rigging-Zubehör  
High-end rigging accessories**

## AT Twin

Dehnung bei 10% der Bruchlast  
*Elongation at 10% of Breaking Load*

0,3%

Empfehlungen für Märkte  
*Recommendation for markets*

### Technische Daten *Technical data*

Ø [mm]	kg / 100 m	Bl. real [daN]*	Bl. linear [daN]**
8	6,20	2.909	3.232
10	9,70	5.000	5.556
12	14,00	7.273	8.081
14	16,00	10.000	11.111
16	19,00	11.975	13.306

\* Bruchlast im Spleiß  
*Spliced break load*

\*\* Lineare Bruchlast nach DIN EN ISO 2307  
*Linear break load according to DIN EN ISO 2307*

### Kraft-Dehnungsdiagramm *Load-elongation curve*

